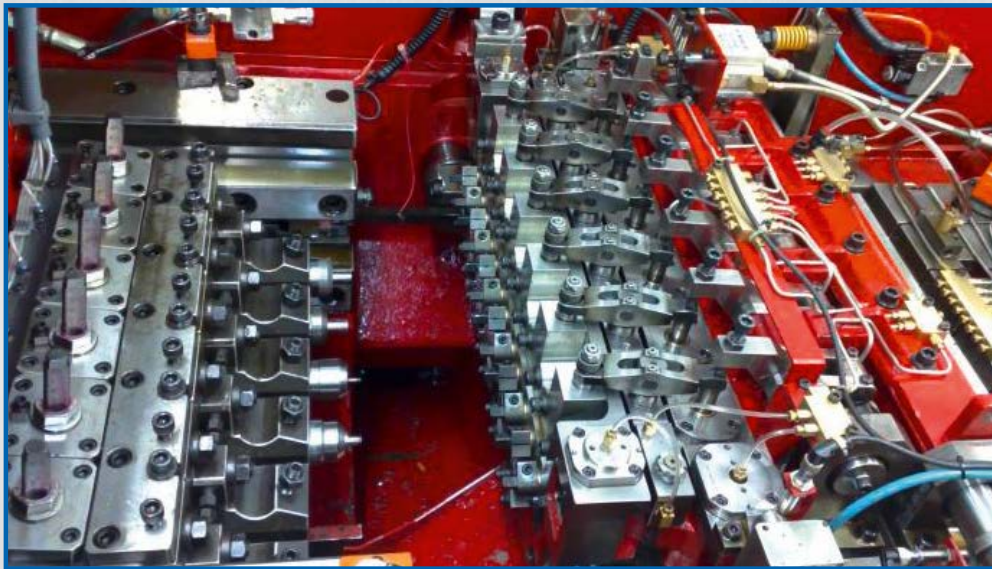




Mehrstufenpressen für Schrauben und Formteile

*Multi-stage boltformer
for Screws and Forming Parts*

*Presses à étages multiples
pour vis et pièces moulées*



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378


Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031

E-Mail: info@brune-machinery.de

www.brune-machinery.de




Unsere Service-Philosophie

 Wir stehen Ihnen als unserem Kunden gerne persönlich vor und auch nach dem Kauf zur Verfügung! Diesen „Vor-Ort-Service“ bieten wir Ihnen in ganz Europa.


Unsere Philosophie ist es, Kundenwünsche stets ehrlich und fair unter den Gesichtspunkten Service, Termintreue, Qualität, Leistungs- und Kostenbewusstsein in Lösungen umzusetzen.

Our service philosophy

 We make ourselves available to you – our customers – with pleasure and personally not only before but also after a purchase! And we offer you this „on-the-spot“ service throughout the whole of Europe.

Our philosophy is always to convert customer wishes into solutions in an honest and fair manner under the standpoints of service, adherence to schedules, quality, performance and cost-consciousness.

Notre philosophie du service

 Nous sommes à votre disposition avant et après une acquisition et nous vous offrons ce service « sur place » dans toute l'Europe.

Notre philosophie est de transformer avec honnêteté et loyauté vos souhaits en solutions, en respectant le service, les délais, la qualité, la performance et une conscience du coût.



BRUNE GmbH

Ihr Partner für Maschinen aus Taiwan



Sie möchten in Ihren Maschinenpark investieren und suchen eine günstige und qualitativ hochwertige Alternative aus Taiwan? Dann sind wir der richtige Partner für Sie! Bauen Sie auf eine Erfahrung in diesem Bereich von fast 15 Jahren und setzen Sie auf eine ständige Präsenz Ihres Partners in dem taiwanesischen Markt!

Die Produktpalette umfasst unter Anderem Doppeldruckpressen, Mehrstufenpressen, Gewindewalzmaschinen und Mess-, Prüf- und Sortiermaschinen. Seit 1996 bieten wir, die BRUNE GmbH, Maschinen aus Taiwan an und sind ständig direkt vor Ort vertreten.

Dies ermöglicht es uns, für Sie den Markt und die Entwicklungen im Bereich Maschinenbau kontinuierlich zu beobachten und in Teilen auch mitzugestalten. Dies ist die wesentliche Grundlage für die Wahl der richtigen Produktpartner.

Ein weiterer Vorteil für Sie ist die Qualitätssicherung während der Bauphase Ihrer Maschine. Unsere Mitarbeiter vor Ort überwachen die Prozesse von der Produktion bis zur Verschiffung. Vertrauen ist gut – Kontrolle ist besser!

Je nach Produkt nehmen Sie die Maschine direkt in Taiwan ab oder wir übernehmen dies für Sie. Für die gute Unterbringung und Betreuung während Ihres Aufenthaltes ist selbstverständlich gesorgt.

Für alle Maschinen erhalten Sie 12 Monate Herstellergarantie und einen Service von Deutschland aus. Die wesentlichen Ersatz- und Verschleißteile sind in unserem Lager in Drolshagen und Schwabach, bei Nürnberg, verfügbar. Sollte einmal eine Störung eintreten so sind wir innerhalb von 48 Stunden vor Ort bei Ihnen. Sollten Sie eine taiwanesische Maschine einmal überholen wollen, so bieten wir Ihnen diesen Service ebenfalls innerhalb Europas an.

Bauen Sie auf Erfahrung und Präsenz vor Ort! Profitieren Sie von einem außergewöhnlichen Preis-Leistungsverhältnis mit deutschem Service! Überzeugen Sie sich von unseren gemeinsamen Möglichkeiten! Lassen Sie uns über Ihre persönlichen Anforderungen sprechen und wir unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles Angebot!

Mit freundlichen Grüßen

Ihre Team BRUNE GmbH



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378

Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031

E-Mail: info@brune-machinery.de

BRUNE
MACHINERY

www.brune-machinery.de

BRUNE GmbH

Your partner for machines from Taiwan



You would like to invest in machinery and are looking for an attractive and high quality alternative from Taiwan? In this case, we are the partner you are looking for! Rely on experience of almost 15 years in this area and know that your partner maintains a constant presence on the Taiwanese market!

Among other things, the product range includes double- and multi-station headers, thread rolling machines and measuring, testing and sorting machines. Since 1996, BRUNE GmbH has marketed machines from Taiwan and is permanently and directly represented on the spot.

This enables us on your behalf to keep a constant watch on the market and developments in the field of mechanical engineering and also to influence these to a certain extent. This is the essential basis for the choice of the right product partner.

Another advantage for you is the quality assurance during the construction phase of your machine. Our staff on the spot monitor the process from production to shipment. Trust is good, control is better!

Depending on the product, you carry out acceptance of the machine directly in Taiwan or we do this for you. We naturally arrange for good accommodation and support during your stay.

All machines carry a 12 months' manufacturer's guarantee and are supported by service from Germany. Major spare and wearing parts are stocked in our stores at Drolshagen and Schwabach near Nuremberg. If ever a fault occurs, we are on the spot at your place within 48 hours. If you ever want to have a Taiwanese machine overhauled, we can offer this service, also within Europe.

Rely on experience and an on-the-spot presence! Profit from an exceptional price/ performance ratio with German service! Take a hard look at the possibilities for each of us! Tell us about your personal requirements and we will be happy to give you an individual quote!

With best regards

Your BRUNE GmbH team



Entreprise BRUNE

Votre partenaire pour machines de Taïwan



Vous souhaitez investir dans votre parc de machines et vous recherchez des produits d'excellent rapport qualité/prix provenant de Taïwan? Alors nous sommes le partenaire idéal pour vous! Faites construire votre machine avec une expérience de près de 15 ans dans ce domaine et reposez-vous sur la présence constante de vos partenaires sur le marché taïwanais!

La palette de produits comprend entre autres des presses à double frappe, presses à étages multiples, machines à rouler les filets et des machines de mesure, contrôle et tri. Depuis 1996, l'entreprise BRUNE propose des machines de Taïwan où nous sommes représentés sur place.

Cela nous permet de suivre pour vous les développements dans le domaine de la construction de machines et d'y contribuer en partie. Ceci est la base essentielle pour le choix des bons fournisseurs.

L'assurance qualité de la phase de production de votre machine est un autre avantage. Nos collaborateurs sur place surveillent le process de la production jusqu'à l'embarquement. La confiance n'exclut pas le contrôle!

Selon le produit, vous pouvez réceptionner la machine directement à Taïwan ou nous pouvons nous en charger. Nous prenons bien sûr en charge votre hébergement et votre accompagnement sur place lors de votre séjour.

Toutes les machines ont une garantie-constructeur de 12 mois et le service après-vente est assuré de l'Allemagne. Les principales pièces détachées sont disponibles dans nos entrepôts de Drohshagen et de Schwachbach, près de Nuremberg. En cas de panne, nous pouvons intervenir sur place dans les 48 heures. Si vous souhaitez remettre en état une machine taïwanaise, nous vous proposons notre service après-vente dans toute l'Europe.

Construisez avec l'expérience et la présence sur place ! Profitez de notre rapport qualité:prix hors du commun avec le service après-vente allemand ! Vous pouvez vous assurer de notre entière collaboration. Venez vous entretenir avec nous de vos demandes particulières et nous vous proposerons une offre personnalisée !

Cordialement,

L'équipe de l'entreprise BRUNE



BRUNE GmbH
In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung
Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031
E-Mail: info@brune-machinery.de

BRUNE
MACHINERY

www.brune-machinery.de


Mehrstufenpressen für Schrauben und Formteile SPF/SDB/SUB Serie (2-4 Matrizen)

Multi-stage bolt formers for screws and molded parts

SBF/SDB/SUB Series /

Presse à étages multiples pour vis et pièces formées

Série SBF/SDB/SUB (2-4 matrices)

 Diese SBF-Maschinenserien können den Abmessungsbereich von M 4 bis M 30 produzieren. Diese Maschinen können Hochgeschwindigkeit und stabile Produktion anbieten. SDB- und SUB-Maschinen-

serien sind Langhub und Extralanghub Mehrstufenpressen welche Ihren Ursprung haben in den SBF-Serien. Diese 2 Maschinenserien können längere Befestigungselemente produzieren. Der Drahtdurchmesser ist maximal 29 mm.



Verschiedene Sicherheitseinrichtungen

1. Motorüberlast- und Unterlastsicherung
2. Maschinenabschaltung bei Materialende
3. Abschaltung bei Luftdruckmangel
4. Auswerfer-Überlastprüfung
5. Überwachung des Schmieröldruckes
6. Überwachung der Drahteinzugslänge. Bei zu kurzem Drahtabschnitt schaltet die Maschine ab.
7. Überwachung des Transportsystems
8. Überwachung des Schmier- und Kühlöldrucks

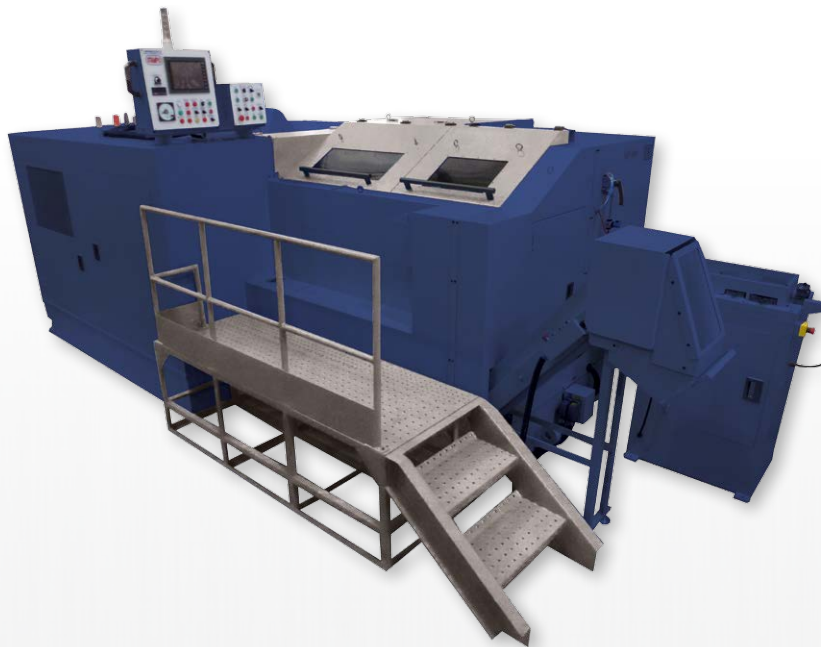
Besondere Merkmale:

- Besonders einfache Einstellung der Auswerferlänge über eine Auswerferkurve
- Regelmäßige Überwachung der SPS
- Luftsystem Marke FESTO
- Alle Maschinen sind CE Zertifiziert
- Schulung inklusive
- Handbuch in Landessprache
- Software in Landessprache
- Service und Beratung aus Deutschland
- Garantie 24 Monate

Standardausstattung der Serien SBF/SDB/SUB

1. Motor mit 2 Geschwindigkeiten, Getriebe mit 3 Geschwindigkeiten (6 Geschwindigkeiten)
2. pneumatische Trommelbremse
3. div. Ersatzteile
4. 1 Satz Testwerkzeuge
5. Drahtständer, unterschiedliche Ausführung je nach Maschinentyp.
6. SPS Steuerung
7. Schmier- und Kühlöltanks außerhalb der Maschine
8. Ein Stück zusätzliches Transportfingersystem mit Federn und der Einrichtung zum Einrichten des Transportsystems außerhalb der Maschine
9. Für die Maschinen ab Typ SBF 24B wird ein pneumatisches Fingertransportsystem eingesetzt. Hierbei wird jeweils eine Station ausserhalb der Maschine eingestellt.
10. Für die Maschinen ab Typ SBF 24B wird der Drahtanschlag mit einem Handrad verstellt.
11. Ein Stück Förderband für die fertigen Teile





These SBF machine series can produce a dimension range from M 4 to M 30. These machines offer high speed and stable production. The SDB and SUB series are long-stroke and extra-long stroke multi-stage presses developed from the SBF series. These two series can produce longer attachment elements. Wire diameter is max. 29 mm.



Various safety devices

1. Motor overload and underload protection
2. Machine switch-off at end of material
3. Switch-off if air-pressure too low
4. Knock-out overload test
5. Monitoring of lubricating oil pressure
6. Monitoring of wire-intake length.
If wire-cut too short, machine switches off.
7. Monitoring of transportation system
8. Monitoring of lubricating and cooling oil pressures

Special features:

- Very simple adjustment of KO length by a knock-out cam
- Regular monitoring of SPC
- FESTO air system
- All machines CE-certified
- Training inclusive
- Manual in national language
- Software in national language
- Service and counseling from Germany
- 24 months guarantee

Standard equipment of Series SBF/SDB/SUB

1. motor with 2 speeds, gearing with 3 speeds (6 speeds)
2. pneumatic drum brakes
3. various spare parts
4. 1 set test-tools
5. Wire stands, various versions according to type of machine.
6. SPC control system
7. Lubricating and cooling oil tanks outside machine
8. One additional finger-type transport system with springs and setup station for setup of transportation system outside machine
9. For machines from Type SBF 24B onward, use is made of a pneumatic finger-type transport system. For this, a station is placed outside the machine.
10. For machines from Type SBF 24B onward, the wire stoppers is moved by a handwheel.
11. One conveyor belt for the finished parts

Ces machines de série SBF peuvent produire une gamme de dimensions M 4 à M 30. Ces machines peuvent offrir une vitesse élevée et une production stable. Les machines de série SDB et SUB sont des presses à étages multiples de longue course et de très longue course, qui tirent leur origine des séries SBF. Ces 2 séries de machines peuvent produire des éléments de fixation de plus grande taille. Le diamètre maximal de fil est de 29 mm.



Différents équipements de sécurité

1. Surcharge moteur et sous-charge sécurité
2. Coupure machine en fin de matière
3. Coupure par manque d'air
4. Contrôle de surcharge éjecteur
5. Surveillance de pression d'huile de graissage
6. Surveillance de longueur d'introduction de fil.
La machine s'arrête si le fil est coupé trop court
7. Surveillance du système de transport
8. Surveillance de pression et du refroidissement de l'huile

Caractéristiques particulières :

- Réglage particulièrement facile de longueur d'éjecteur sur support d'éjection courbé
- Surveillance fréquente du SPS
- Système d'aération marque FESTO
- Toutes les machines sont certifiées CE
- Formation incluse
- Manuel d'utilisation dans la langue du pays
- Logiciel dans la langue du pays
- Service et conseil depuis l'Allemagne
- Garantie 24 Mois

Équipement standard des séries SBF/SDB/SUB

1. Moteur à 2 vitesses, transmission à 3 vitesses (6 vitesses)
2. Frein tambour pneumatique
3. Différentes pièces de rechange
4. 1 jeu d'outils de test
5. Support de fil, réalisation selon le type de machine.
6. Commande SPS
7. Réservoir d'huile et de liquide de refroidissement externe à la machine
8. Un système supplémentaire de transport à doigts avec ressorts et une station de réglage pour le système de transport externe à la machine.
9. Pour les machines à partir des types SBF 24B, utilisation d'un transport à doigts pneumatique. Utilisation d'une station externe à la machine pour chacun.
10. Pour les machines à partir des types SBF 24B, réglage de la butée avec un volant.
11. Un convoyeur pour pièces finies



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378

Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031

E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de


Mehrstufenpressen für Schrauben und Formteile SNP/SBP Serie (5-7 Matrizen)

Multi-stage bolt formers for screws and molded parts

SNP/SBP Series (5-7 matrices) /

Presses à étages multiples pour vis et pièces formées

Série SNP/SBP (5 à 7 matrices)

 Diese SBP- und SNP-Modelle mit 5, 6 und 7 Matrizen sind für die Produktion von kurzen und längeren Formteilen entwickelt. Diese Maschinenserien sind speziell entwickelt für hohe Präzision. Sie haben serienmäßig die gesamte Ausstattungspalette der SBF-Se-

rie. Sie haben nicht nur alle Funktionen und Zubehör der SBF-Serie, sondern bieten ebenfalls mehr Pressdruck, größeren Materialdurchmesser und größere Durchmesser für Abscherbuchse und Matrizen. Diese Serien sind geeignet für komplizierte Formteile.



Verschiedene Sicherheitseinrichtungen

1. Motorüberlast- und Unterlastsicherung
2. Maschinenabschaltung bei Materialende
3. Abschaltung bei Luftdruckmangel
4. Auswerfer-Überlastprüfung
5. Überwachung des Schmieröldruckes
6. Überwachung der Drahteinzugslänge. Bei zu kurzem Drahtabschnitt schaltet die Maschine ab.
7. Überwachung des Transportsystems
8. Überwachung des Schmier- und Kühlöldrucks

Besondere Merkmale

- Besonders einfache Einstellung der Auswerferlänge über eine Auswerferkurve
- Regelmäßige Überwachung der SPS
- Luftsystem Marke FESTO
- Alle Maschinen sind CE Zertifiziert
- Schulung inklusive
- Handbuch in Landessprache
- Software in Landessprache
- Service und Beratung aus Deutschland
- Garantie 24 Monate

Standardausstattung der Serien SNP/SBP

1. Motor für Frequenzumwandlung
2. Luftkupplung und Luftbremse
3. div. Ersatzteile
4. 1 Satz Testwerkzeuge
5. Drahtständer, unterschiedliche Ausführung je nach Maschinentyp
6. SPS Steuerung
7. Schmier- und Kühllöltank ausserhalb der Maschine
8. Ein Stück Einstellblock für ein Stück Fingersystem
9. Luftsystem mit Luftdruckbehälter
10. Ab der Modelle SNP und SBP 24B ist die Drahtanschlagseinstellung mit Handrad
11. Ein Stück Förderband für die fertigen Teile





These SBP and SNP models with 5, 6 and 7 matrices have been developed for the production of short and long molded parts. These machines have been specially developed for high precision. Series equipment includes the complete equipment range of the SBF Series. Not only do they have all the functions and accessories of the SBF Series, they likewise offer higher pressure, larger material diameter and larger diameter for cutter bushes and matrices. These series are suitable for complicated molded parts.



Various safety devices

1. Motor overload and underload protection
2. Machine switch-off at end of material
3. Switch-off if air-pressure too low
4. Knock-out overload test
5. Monitoring of lubricating oil pressure
6. Monitoring of wire-intake length.
If wire-cut too short, machine switches off.
7. Monitoring of transportation system
8. Monitoring of lubricating and cooling oil pressures

Special features:

- Very simple adjustment of KO length by a knock-out cam
- Regular monitoring of SPC
- FESTO air system
- All machines CE-certified
- Training inclusive
- Manual in national language
- Software in national language
- Service and counseling from Germany
- 24 months guarantee

Standard equipment of Series SNP/SBP

1. motor for frequency conversion
2. air clutch and air brake
3. various spare parts
4. 1 set test-tools
5. wire stands, various versions according to type of machine.
6. SPC control system
7. lubricating and cooling oil tanks outside machine
8. one adjustment block for one finger system
9. air system with air pressure reservoir
10. For models SNP and SBP 24B onward, the wire stopper adjustment is by a handwheel.
11. One conveyor belt for the finished parts

Ces modèles SBP et SNP avec 5, 6 et 7 matrices sont développées pour la production de courtes et longues pièces formées. Ces séries de machines sont spécialement développées pour une haute précision. Elles sont équipées avec tout l'équipement de série SBF. En plus des fonctions et des accessoires de série SBF, elles offrent également plus de pression, des diamètres matière plus élevés et de plus grands diamètres pour buselures de découpe et matrices. Ces séries sont adaptées aux pièces compliquées.



Différents équipements de sécurité

1. Surcharge moteur et sous-charge sécurité
2. Coupure machine en fin de matière
3. Coupure par manque d'air
4. Contrôle de surcharge éjecteur
5. Surveillance de pression d'huile de graissage
6. Surveillance de longueur d'introduction de fil.
La machine s'arrête si le fil est coupé trop court
7. Surveillance du système de transport
8. Surveillance de pression et du refroidissement de l'huile

Caractéristiques particulières:

- Réglage particulièrement facile de longueur d'éjecteur sur support d'éjection courbé
- Surveillance fréquente du SPS
- Système pneumatique marque FESTO
- Toutes les machines sont certifiées CE
- Formation incluse
- Manuel d'utilisation dans la langue du pays
- Logiciel dans la langue du pays
- Service et conseil depuis l'Allemagne
- Garantie 24 Mois

Equipement standard des séries SNP/SBP

1. Moteur pour conversion de fréquence
2. Embrayage pneumatique et freins pneumatiques
3. Différentes pièces de rechange
4. 1 jeu d'outils de test
5. Support de fil, réalisation selon le type de machine.
6. Commande SPS
7. Réservoir d'huile et de liquide de refroidissement externe à la machine
8. Un bloc de réglage par système de transport à doigts
9. Système pneumatique avec réservoir
10. A partir des modèles SNP et SBP 24B, réglage de la butée avec un volant
11. Un convoyeur pour pièces finies



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378

Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031

E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de



Muttern Mehrstufenpressen

Multi-stage nut former /

Presses à étages multiples pour écrous



Verschiedene Abschermesser

Different Cutters / Différentes lames de coupe



Bronzelager (PBC2)

Copper Bushes (PBC2) / Palier en bronze (PBC2)



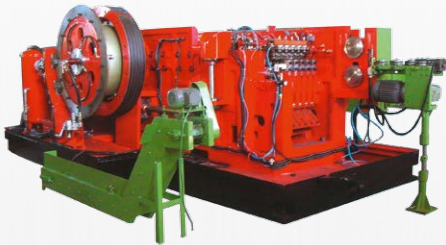
Maschinendetails (teilweise optional)

Machine details (some optional) /

Détails des machines (en partie optionnel)

Verschiedene Ausführungen des Maschinenkörpers

Different versions of body of machine / Différentes réalisations de corps de machines



BK-Ausführung

*BK version /
Réalisation BK*



CBK-Ausführung (Bedienerseite)

*CBK-Format (Operator side) /
Réalisation CBK (côté utilisateur)*



CBK-Ausführung (Rückseite)

*CBK version (rear) /
Réalisation CBK (vue de derrière)*



Mehrstufenpresse mit aussenliegendem Öltank

*Multi-stage press with external oil tank /
Presse à étages multiples avec réservoir d'huile externe*



Mehrstufenpresse mit innenliegendem Öltank

*Multi-stage press with inner oil tank /
Presse à étages multiples avec réservoir d'huile interne*



Luftkupplung / Frequenzumrichter / Luftbremse

*Air clutch / frequency inverter / air brake /
Embrayage pneumatique / variateur de fréquence / freins pneumatiques*



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031
E-Mail: info@brune-machinery.de

BRUNE
MACHINERY

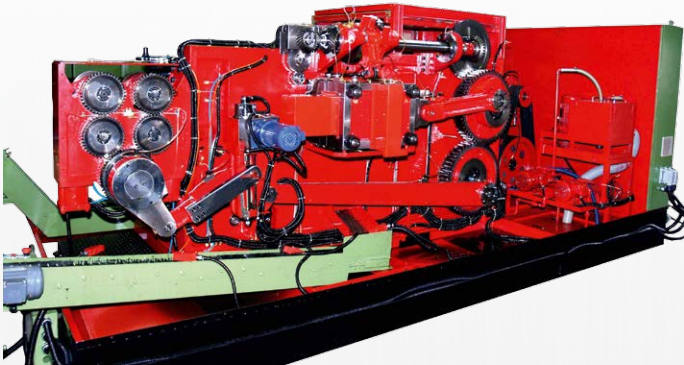
www.brune-machinery.de



Maschinendetails (teilweise optional)

Machine details (some optional) /

Détails des machines (en partie optionnel)



Drahtabschneide- und Zuführmechanismus

Wire cutter and feed mechanism /

Coupe-fil et mécanisme d'amenage



Drahtezug mit Servomotor

Wire intake with servo motor /

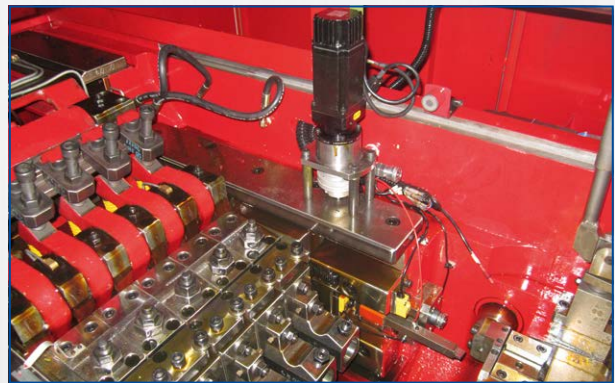
Introduction du fil avec servomoteur



Drahtanschlag Einstellung mit Handrad und Zähler

Wire stopper adjustment with handwheel and counter /

Réglage butée avec volant et compteur



Drahtanschlag mit Servomotor

Wire stopper with servo motor /

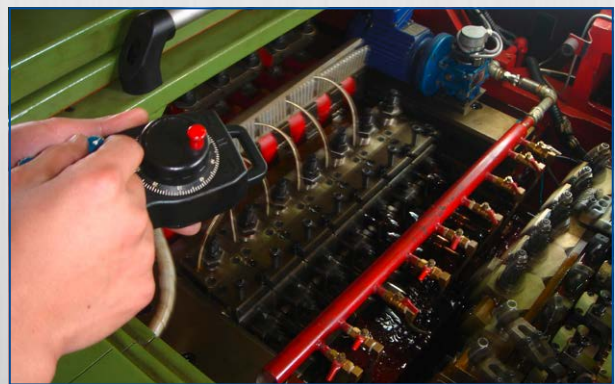
Butée avec servomoteur



Servomotor für Längeneinstellung Matrizeisseitig

Servo motor with lengthwise adjustment matrix-side /

Servomoteur pour le réglage longueur des matrices latérales



Digitale Handradsteuerung stufenlos zur erleichterten
Einrichtung der Maschine

Digital handwheel control stepless for easy setup of machine /

Commande du volant digitale linéaire pour faciliter le réglage de la machine



Maschinendetails (teilweise optional)

Machine details (some optional) /

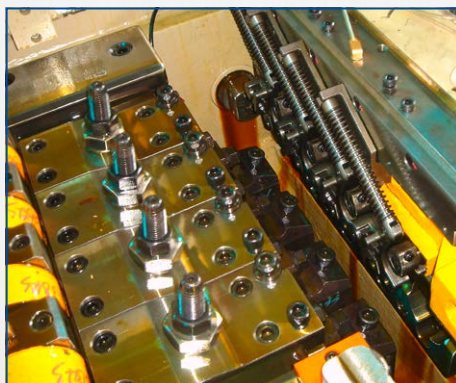
Détails des machines (en partie optionnel)



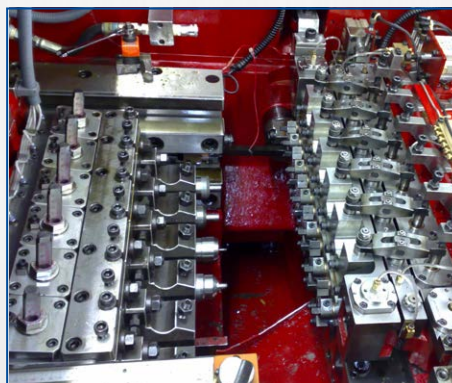
Hauptschlitten
Main slide /
Chariot principal



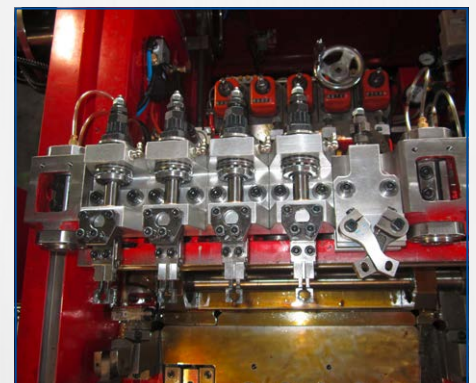
Alternative Präzisions-Schlittenführung
Alternative precision slide guide /
Autre guidage précis de chariot



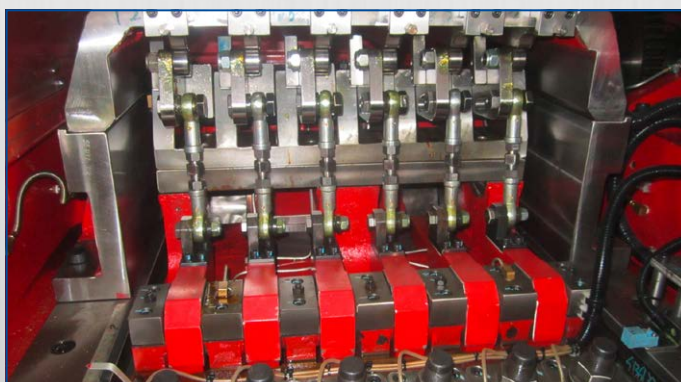
Fingertransportsystem gefedert
Finger transport system, sprung /
Système de transport à doigts avec ressorts



Fingertransportsystem pneumatisch
Finger transport system, pneumatic /
Système de transport à doigts pneumatique



Fingertransportsystem mit und ohne Wendestation
Finger transport system with and without turning station /
Système de transport à doigts avec et sans station de retournement



Stempelseitiger Auswerfer (PKO)
Die-side punch knock out (PKO) /
Poinçon latéral avec éjecteur (PKO)



Matrizenseitige Auswerferseinstellung mit Handrad und Zähler
Matrix-side KO adjustment with handwheel and counter /
Réglage éjecteur de matrices latérales avec volant et compteur





SBF Mehrstufenpressen mit 2 Matrizen

SBF Series 2-Die 2-Blow Bolt Former / SBF Presses à étages multiples avec 2 Matrices

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle		SBF 7B2S	SBF 10B2S	SDB 10B2SL	SBF 13B2SL	SDB 13B2SL	SUB 13B2SL	SBF 17B2S	SDF 17B2SL	SBF 19B2S	SDF 19B2SL	SBF 24B2S
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices		2										
Produkte / Product / Produits	Abmessung / Size / Dimension	3/16 (M4)	1/4 (M6)	5/16 (M8)	3/8 (M10)	1/2 (M12)	1/2 (M12)	5/8 (M16)	1/2 (M12)	1/2 (M12)	5/8 (M16)	
	Länge max. / max. Length / Longueur max.	40	50	100	65	100	150	75	150	100	150	150
(mm)	Länge min. / min. Length / Longueur min.	10	12	20	14	20	30	16	30	20	40	25
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)		5	8	10	12	10	12	15	12	15	15	18
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)		55	70	120	94	130	180	105	180	140	185	185
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrize (mm)		45	60	115	76	120	175	90	175	120	180	185
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)		10	12	22	16	23	30	20	30	27	30	33
Abscherbuchse Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)		20 x 30	28 x 46	28 x 46	35 x 56	38 x 79	38 x 79	40 x 66	40 x 66	46 x 80	46 x 80	60 x 100
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrize x longueur (mm)		38 x 60	50 x 56	50 x 123	60 x 85	70 x 135	70 x 185	70 x 95	80 x 185	80 x 123	93 x 190	100 x 195
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrize (mm)		48	60	87	93	87	93	114	93	114	114	126
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)		32 x 60	40 x 80	40 x 100	45 x 90	45 x 111	45 x 130	50 x 102	50 x 130	60 x 120	60 x 170	70 x 160
Schlittenhub / Ram Stroke / course de chariot (mm)		100	120	180	140	200	250	160	250	200	270	280
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)		12	25	25	40	45	45	55	55	70	70	130
max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/min)		300	300	210	240	210	180	210	175	170	125	120
Motor (hp) / Main Motor (hp) / moteur (hp)		7.5	10	10	15	15	20	15	20	30	30	60
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)		3	5	6.5	7.5	10	11.5	11.5	14.5	17.5	19	31

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837031
E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de



SBF Mehrstufenpressen mit 3 & 4 Matrizen

SBF Series 3 Station & 4 Station Bolt Former / SBF Presses à étages multiples avec 3 & 4 Matrices

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle		SBF-5B			SBF-7B			SBF-10B			SBF-13B			SBF-17B			SBF-19B			SBF-24B			SBF-30B			SBF-36B			SBF-41B			SBF-45B		
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices		3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4			
Produkte / Product / Produits		1/8 (M3)		3/16 (M4)		1/4 (M6)		5/16 (M8)		3/8 (M10)		1/2 (M12)		5/8 (M16)		3/4 (20)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		1 (M24)		
Abmessung / Size / Dimension		Länge max. / max. Length / Longueur max.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		Länge min. / min. Length / Longueur min.		
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)		25		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10		
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)		35		55		77		100		110		115		140		165		200		250		300		350		400		450		500		550		
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)		32		45		60		80		90		90		120		145		175		200		240		290		340		390		440		490		
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)		8		10		16		16		16		20		20		25		30		35		40		45		50		55		60		65		
Abscherbuchse Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)		18 x 25		20 x 30		28 x 46		35 x 56		40 x 66		46 x 80		52 x 94		60 x 100		70 x 110		80 x 120		90 x 130		100 x 140		110 x 150		120 x 160		130 x 170		140 x 180		
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)		28 x 45		38 x 60		50 x 85		60 x 85		60 x 105		80 x 135		95 x 165		110 x 195		130 x 230		150 x 270		170 x 310		190 x 350		210 x 390		230 x 430		250 x 470		270 x 510		
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)		36		48		60		87		114		141		168		204		240		276		312		348		384		420		456		492		
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)		24 x 45		32 x 60		40 x 77		45 x 90		50 x 110		60 x 120		75 x 165		90 x 197		105 x 232		120 x 250		135 x 280		150 x 310		165 x 340		180 x 370		195 x 400		210 x 430		
Schlittenhöhe / Ram Stroke / course de chariot (mm)		80		100		120		140		150		160		180		200		240		280		320		360		400		440		480		520		
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)		10		15		28		50		65		85		120		155		200		240		280		320		360		400		440		480		
max. Leistung (Teil/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/min)		250		250		250		210		180		150		120		90		60		30		15		8		4		2		1		0.5		
Motor (hp) / Main Motor (hp) / moteur (hp)		5		7.5		10		15		20		30		40		50		60		75		90		105		120		135		150		165		
Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)		60		120		180		240		300		360		420		480		540		600		660		720		780		840		900		960		
Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)		90		180		270		360		450		540		630		720		810		900		990		1080		1170		1260		1350		1440		
Länge / Length / Longueur (mm)		1700		2100		2500		3200		3300		3700		4500		4500		5000		5500		6000		6500		7000		7500		8000		8500		
Breite / Width / Largeur (mm)		850		1100		1300		1600		1700		1900		2100		2300		2500		2700		2900		3100		3300		3500		3700		3900		
Höhe / Height / Hauteur (mm)		900		1100		1400		1600		1700		1900		2100		2300		2500		2700		2900		3100		3300		3500		3700		3900		
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)		2		3.5		6		9		11		13		17.5		20		27		35		43		52		64		77		90		105		

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.





SDB & SUB Mehrstufenpressen mit 3 Matrizen, lange und extra lange Ausführung

SDB & SUB Long Stroke & Extra Stroke Series 3 Blow Bolt Former / Presses à étages multiples SDB & SUB avec 3 matrices, pour longues et très longues réalisations

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle		SDB 10B3SL	SDB 13B3SL	SUB 13B3SL	SDB 17B3SL	SUB 17B3SL	SDB 19B3SL	SUB 19B3SL	SDB 24B3SL	SUB 30B3SL	SDB 36B3SL	
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices		3										
Produkte / Product / Produits	Abmessung / Size / Dimension	1/4 (M6)	5/16 (M8)	5/16 (M8)	3/8 (M10)	3/8 (M10)	1/2 (M12)	1/2 (M12)	5/16 (M16)	3/4 (M20)	1 (M24)	
	Länge max. / max. Length / Longueur max.	100	125	200	150	150	200	200	300	300	300	
(mm)	Länge min. / min. Length / Longueur min.	15	20	60	30	30	60	50	100	100	100	
		SOCKET										
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)		8	10	10	12	12	15	15	18	23	29	
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)		120	155	240	180	180	240	240	355	355	355	
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)		110	140	230	170	170	220	220	335	335	335	
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)		16	30	40	30	30	35	60	60	60	60	
Abscherbuchs Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)		28 x 46	38 x 79	38 x 79	40 x 80	40 x 80	46 x 80	46 x 80	60 x 100	75 x 120	90 x 140	
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)		50 x 130	70 x 155	70 x 255	80 x 185	80 x 185	95 x 240	95 x 350	100 x 360	125 x 360	160 x 360	
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)		69	87	87	93	93	114	114	126	138	17	
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)		40 x 110	50 x 115	50 x 140	50 x 130	50 x 130	60 x 170	60 x 250	74 x 232	90 x 232	105 x 232	
Schlittenhub / Ram Stroke / course de chariot (mm)		150	210	350	250	250	340	460	500	500	500	
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)		30	50	55	70	70	90	90	160	220	350	
max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/mn)		200	180	80	150	150	90	65	70	60	55	
Motor (HP) / Main Motor (hp) / moteur (hp)		15	20	30	30	30	50	50	100	125	150	
Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)		180	200	200	200	200	350	500	500	1000	1000	
Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)		220	300	300	300	300	450	600	600	1200	1200	
Länge / Length / Longueur (mm)		4400	3800	6000	4600	4600	6400	6800	8000	8000	12000	
Breite / Width / Largeur (mm)		2400	2900	2000	2200	2200	2600	2600	3300	6000	8000	
Höhe / Height / Hauteur (mm)		1600	1800	2200	2700	2700	2600	3000	3400	4000	4400	
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)		9	12	15	17	17	28	30	50	90	110	

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837031
E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de



SDB & SUB Mehrstufenpressen mit 4 Matrizen, lange und extra lange Ausführung

SDB & SUB Long Stroke & Extra Stroke Series 4 Station 4 Blow Bolt Former / Presses à étages multiples SDB & SUB avec 4 matrices, pour longues et très longues réalisations

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle		SDB 10B4SL	SDB 13B4SL	SUB 13B4SL	SDB 17B4SL	SUB 17B4SL	SDB 19B4SL	SUB 19B4SL	SDB 24B4SL	SUB 30B4SL	SDB 36B4SL	
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices		4										
Produkte / Product / Produits	Abmessung / Size / Dimension	1/4 (M6)	5/16 (M8)	5/16 (M8)	3/8 (M10)	3/8 (M10)	1/2 (M12)	1/2 (M12)	5/16 (M16)	3/4 (M20)	1 (M24)	
	Länge max. / max. Length / Longueur max.	100	125	200	150	150	200	200	300	300	300	
(mm)	Länge min. / min. Length / Longueur min.	15	20	60	30	30	60	50	100	100	125	
		20	20	60	30	30	60	50	100	100	125	
	max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)	8	10	10	12	12	15	15	18	23	29	
	max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)	120	155	240	180	180	240	240	355	355	370	
	max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)	110	140	230	170	170	220	220	335	335	340	
	max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)	16	30	40	30	30	35	60	60	60	60	
	Abscherbuchs Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)	28 x 46	38 x 79	38 x 79	40 x 80	40 x 80	46 x 80	46 x 80	60 x 100	75 x 120	90 x 140	
	Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)	50 x 130	70 x 155	70 x 255	80 x 185	80 x 185	95 x 240	95 x 350	100 x 360	125 x 360	160 x 370	
	Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)	69	87	87	93	93	114	114	126	138	174	
	Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)	40 x 110	50 x 115	50 x 140	50 x 130	50 x 130	60 x 170	60 x 250	75 x 232	90 x 232	105 x 235	
	Schlittenhub / Ram Stroke / course de chariot (mm)	150	210	350	250	250	340	460	500	500	500	
	Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)	40	65	70	85	85	120	120	190	300	350	
	max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/mn)	200	180	80	150	150	90	65	62	56	56	
	Motor (HP) / Main Motor (HP) / moteur (hp)	20	30	30	40	40	50	50	100	125	150	
	Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)	180	200	200	200	200	350	500	500	500	1000	
	Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)	220	300	300	300	300	450	600	600	600	1200	
	Länge / Length / Longueur (mm)	4400	3800	6000	4300	4300	6400	6800	6800	8000	12000	
	Breite / Width / Largeur (mm)	2500	3000	2100	3400	3400	2700	2700	4900	6000	8000	
	Höhe / Height / Hauteur (mm)	1600	1800	2200	2100	2100	2600	3000	3400	4000	4400	
	Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)	13	13	18	20	20	33	35	57	80	90	

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.





SNP Mehrstufenpressen für kurze Formteile mit 5 & 6 Matrizen

SNP Series 5 & 6 Station Nut Parts Former / Presses à étages multiples pour pièces courtes avec 5 & 6 matrices

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle	SNP7B			SNP10B			SNP13B			SNP19B			SNP24B			SNP30B			SNP36B			SNP45B		
	5	6	6	5	5	6	5	6	6	5	5	6	5	5	6	5	5	6	5	5	6	5	5	6
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices	7																							
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)	40																							
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)	40																							
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)	40																							
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)	10																							
max. Länge für das Wenden der Formteile / Max. Chuck Turn Length / Longueur max pour l'utilisation des pièces formées	18																							
Abscherbuchse Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)	24 x 30																							
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)	38 x 80																							
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)	48																							
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)	32 x 70																							
Schlittenhub (mm) / Ram Stroke (mm) / course de transport (mm)	100																							
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)	25	25	55	55	65	65	110	135	135	185	220	220	220	260	260	300	400	400	460	550	550	800	900	900
max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/mn)	180																							
Motor (hp) / Main Motor (hp) / moteur (hp)	10																							
Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)	60																							
Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)	60																							
Länge / Length / Longueur (mm)	2.5x1.3	2.5x1.4	3.5x2.3	3.5x2.5	4.5x2.8	4.5x3.5	6x4	6x4.5	6x4.5	7x5	7x5.5	7x5.5	9.5x6	9.5x6	9.5x6	11x7	11x7.5	11x7.5	12.5x7	12.5x7	12.5x7	13x7.5	13x7.5	13x7.5
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)	6																							
	6	7	11	13	16	18	26	30	30	45	54	54	74	80	80	98	108	108	140	155	155	140	155	155

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031
E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de



SBP Mehrstufenpressen für Formteile mit 5 & 6 Matrizen

SBP Series 5 & 6 Station Bolt Parts Former / Presses à étages multiples pour pièces courtes avec 5 & 6 matrices

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle	SBP7B		SBP10B		SBP13B		SBP17B		SBP19B		SBP24B		SBP30B		SBP36B		SDP 13B6SL
	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices	7		12		15		17		19		23		30		34		6
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)	55		100		110		140		165		200		250		280		180
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)	50		80		85		120		145		175		220		260		170
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)	10		25		25		30		35		45		45		50		30
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)	25		25		40		40		60		70		100		120		40
max. Länge für das Wenden der Formteile / Max. Chuck Turn Length / Longueur max pour l'utilisation des pièces formées	24 x 30		40 x 60		50 x 80		50 x 80		60 x 100		75 x 100		95 x 120		110 x 155		50 x 80
Abscherbuchse Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)	38 x 100		50 x 130		70 x 135		80 x 150		95 x 175		108 x 200		125 x 240		155 x 280		70 x 185
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)	48		69		87		93		114		126		138		174		87
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)	32 x 90		40 x 110		50 x 120		50 x 120		65 x 150		75 x 180		90 x 220		110 x 240		50 x 130
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)	100		150		190		200		240		280		360		400		250
Schlittenhub (mm) / Ram Stroke (mm) / course de transport (mm)	25	25	55	65	110	135	140	170	185	220	220	260	300	400	460	550	110
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)	180	160	160	160	130	130	120	120	110	110	90	90	65	65	60	60	120
max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/mn)	10	10	15	20	30	40	40	50	50	75	100	100	125	125	150	175	50
Motor (hp) / Main Motor (hp) / moteur (hp)	60		200		200		280		350		500		500		500		200
Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)	60		300		300		350		450		600		600		600		300
Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)	2.5x1.3		2.5x1.4		3.5x2.5		3.5x2.8		4.5x3		4.5x3.3		5x3.5		5x3.8		6x4
Länge / Length / Longueur (mm)	7	8	14	16	17	19	21	24	29	34	51	60	77	85	115	128	20
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)	7		8		14		16		17		19		21		24		29

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.



BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378

Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031

E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de



SBP Mehrstufenpressen für Formteile mit 7 Matrizen

SBP Series 7 Station Bolt Parts Former / Presses à étages multiples pour pièces formées avec 7 matrices

Technische Daten

Technical specifications / Caractéristiques techniques

Spezifikation, Modell / Specification, Model / Spécification, Modèle	SBP7B7S	SBP10B7S	SBP13B7S	SBP17B7S	SBP19B7S	SBP24B7S	SBP30B7S	SBP36B7S
Anzahl der Matrizen / Forging Station / Nombre de matrices	7							
max. Draht Ø / Cut-Off Dia. max / diamètre de fil max (mm)	7	12	15	17	19	23	30	34
max. Abscherlänge / Cut-Off Length max. / longueur de coupe max (mm)	55	100	110	140	165	200	250	280
max. Auswerferlänge, Matrize / Kick-Out Length max. / longueur d'éjection, matrice (mm)	50	75	85	120	145	175	220	26
max. Auswerferlänge, Stempel / P.K.O. Length max. / longueur d'éjection, poinçon max (mm)	10	25	25	30	35	45	45	50
max. Länge für das Wenden der Formteile / Max. Chuck Turn Length / Longueur max pour l'utilisation des pièces formées	25	25	40	40	60	70	100	120
Abscherbuchse Ø x Länge / Cut-Off Quill (D x L) / diamètre d'éjection de douille x longueur (mm)	24 x 30	40 x 60	50 x 80	50 x 80	60 x 100	75 x 100	95 x 120	110 x 155
Matrize Ø x Länge / Main Die Hold (D x L) / diamètre matrice x longueur (mm)	38 x 100	50 x 130	70 x 135	80 x 150	95 x 175	108 x 200	125 x 240	155 x 280
Mittenabstand, Matrize / Dies Pitch / entraxe, matrice (mm)	48	69	87	93	114	126	138	174
Stempel Ø x Länge / Punch Hole (D x L) / diamètre poinçon x longueur (mm)	32 x 90	40 x 110	50 x 120	50 x 120	65 x 150	75 x 180	90 x 220	110 x 240
Schlittenhub (mm) / Ram Stroke (mm) / course de transport (mm)	100	150	190	200	240	280	360	400
Presskraft (t) / Forging Power (t) / force de pression (t)	25	65	135	170	220	260	400	550
max. Leistung (Teile/Min.) / max. Output (pcs/minute) / capacité max (pièces/mn)	160	160	130	120	110	90	65	60
Motor (hp) / Main Motor (hp) / moteur (hp)	15	30	50	50	75	100	125	175
Schmierölmenge / Lubricant Oil / Quantité de lubrifiant (Ltr)	60	200	200	280	350	500	500	500
Kühlölmenge / Coolant Oil / Quantité de liquide de refroidissement (Ltr)	60	300	300	350	450	600	600	600
Länge / Length / Longueur (mm)	2.5 x 1.5	3.5 x 3.1	4.5 x 3.8	5 x 4.2	6.5 x 5	8 x 6	9.5 x 7	11 x 8
Gewicht (t) / approx. Weight (t) / poids (t)	9	19	21	29	55	80	95	145

(1) Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to change the design & specifications without notice. / Données techniques sous réserve de modifications.

(2) Die angegebene Leistung ist abhängig vom Formteil und vom Material. / Productions capacity depends on applicable products, material, tensile strength of the wire. / La capacité de production est dépendante de la forme et de la matière des pièces.



BRUNE GmbH
In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung
Tel.: +49 (0) 27 61 / 837 378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837 031
E-Mail: info@brune-machinery.de



www.brune-machinery.de





BRUNE GmbH

In der Delle 10
57462 Olpe
Germany

Maschinen für Drahtumformung

Tel.: +49 (0) 27 61 / 837378
Fax: +49 (0) 27 61 / 837031
E-Mail: info@brune-machinery.de

www.brune-machinery.de